



Erasmus+ 2023-1-RO01-KA122-VET-000145772
„ Professional skills for a future workplace”
implementat în anul școlar 2023-2024

PROBA PRACTICĂ

DATA SUSȚINERII: 24.10.2023

ORA 14,00

Unitatea de învățământ : LICEUL TEHNOLOGIC METALURGIC

Locul de desfășurare a probei practice: ATELIERUL ȘCOALĂ

Calificarea profesională: Tehnician mecanic pentru întreținere și reparații

CDL-UL pentru anul școlar 2022-2023 nr.....

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: O.M.E.N. nr. 3915/18.05.2017

Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

Cunoștințe:

2.1.1. Atelierul de lăcătușerie

2.1.2. Tipuri de materiale și semifabricate necesare executării pieselor prin operații de

lăcătușerie 2.1.3. Mijloace utilizate în atelierul de lăcătușerie pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor geometrice

4.1.2. Mijloace de măsurare și control utilizate pentru realizarea pieselor conform documentației tehnice

7.1.3. Pregătirea materialelor metalice prin operații de: curățare, îndreptare mecanică, trasare, croire, în vederea executării reperului din fișa tehnologică atașată

(SDV-uri, utilaje, tehnologii de execuție, metode de control, norme specifice de securitate și sănătate în muncă);

Abilități:

2.2.1. Organizarea locului de muncă

2.2.2. Identificarea materialelor metalice după culoare, aspect

4.2.3. Selectarea metodelor și a mijloacelor de măsurare și control în funcție de mărimea de măsurat și de domeniul ei de variație;

7.2.2. Alegerea semifabricatului necesar executării plăcuței din fișa tehnologică

7.2.7. Alegerea SDV-urilor și utilajelor în funcție de operația pregătitoare de executat;

7.2.9. Executarea operației de curățare a semifabricatelor în vederea executării plăcuței din fișa tehnologică

7.2.10. Executarea operației de îndreptare a semifabricatelor în vederea executării plăcuței din fișa tehnologică

7.2.11. Executarea operației de trasare a semifabricatelor în vederea confecționării plăcuței din fișa tehnologică

7.2.12. Executarea croirii materialelor metalice având în vedere optimizarea consumurilor și reducerea pierderilor tehnologice;

7.2.13. Verificarea calității reperului prelucrat prin operații tehnologice

Atitudini:

2.3.1. Respectarea cerințelor ergonomice la locul de muncă

2.3.7. Adoptarea unei atitudini responsabile față de protecția mediului

4.3.2. Respectarea procedurilor de lucru;

4.2.7. Purtarea permanentă și cu responsabilitate a echipamentului de protecție în scopul prevenirii accidentelor de muncă și a bolilor profesionale;

7.3.1. Verificarea și pregătirea utilajelor din atelierul școală;

7.3.8. Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă;

7.3.9. Respectarea normelor de protecție a mediului.



Erasmus+ 2023-1-RO01-KA122-VET-000145772
„Professional skills for a future workplace” implementat în anul școlar 2023-2024
LISTA TEMELOR PENTRU PROBA PRACTICĂ

1. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.1)

2. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.2)

3. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.3)

4. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.4)

5. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.5)

6. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.6)

7. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.7)

8. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.8)

9. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.9)

10. Executați o plăcuță din tablă de oțel OL 37, conform Fișei tehnologice atașate (fig.10)

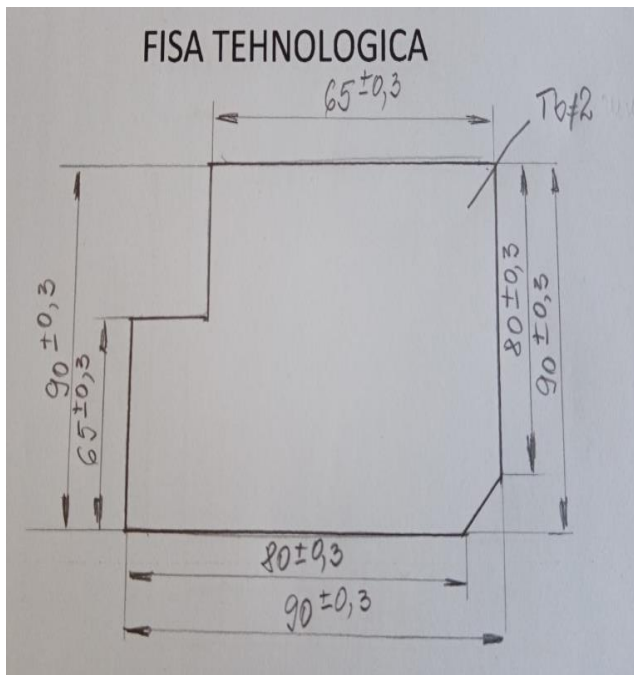


FIGURA 5

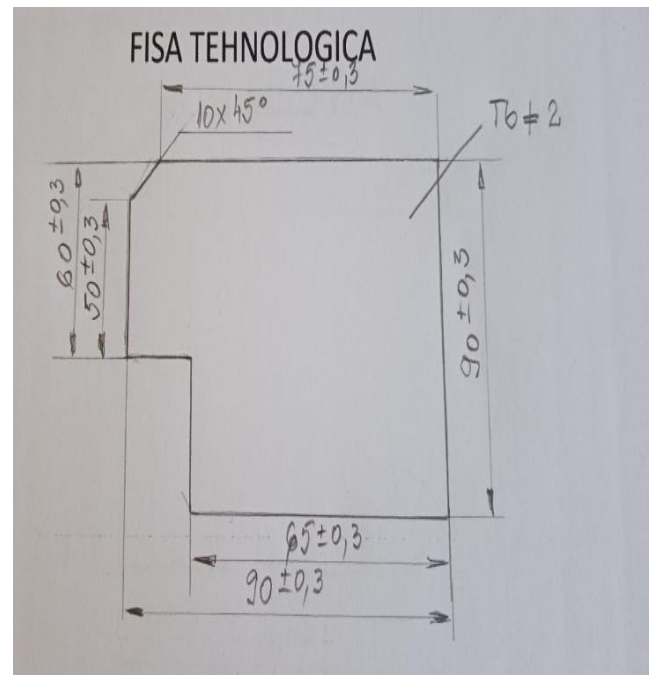


FIGURA 6

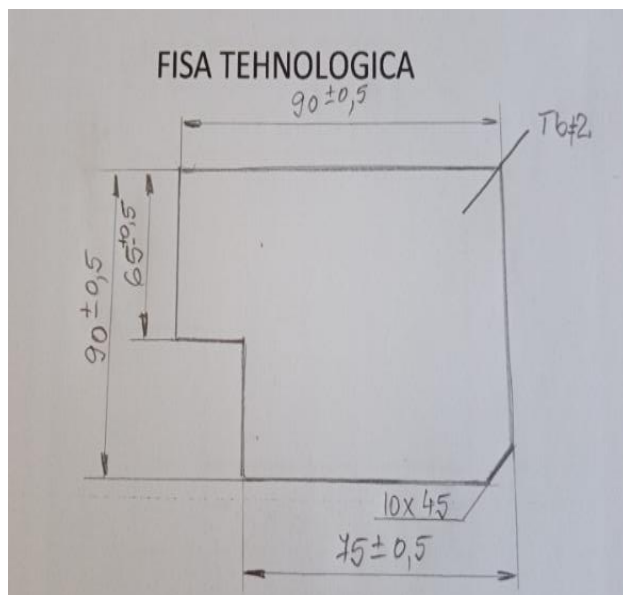


FIGURA 7

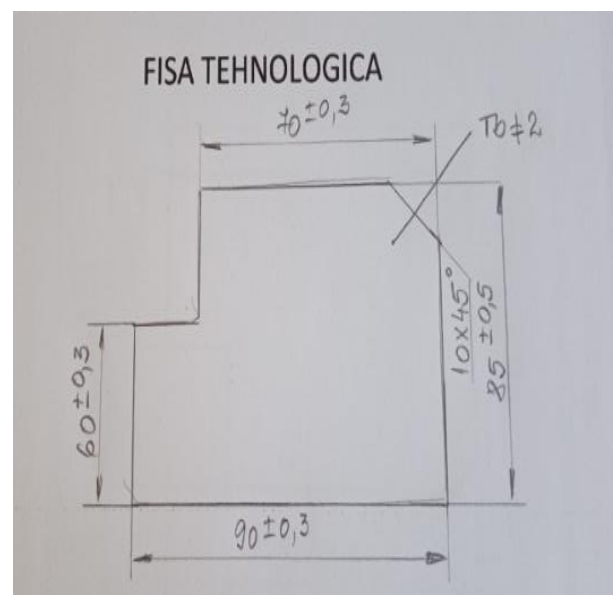


FIGURA 8

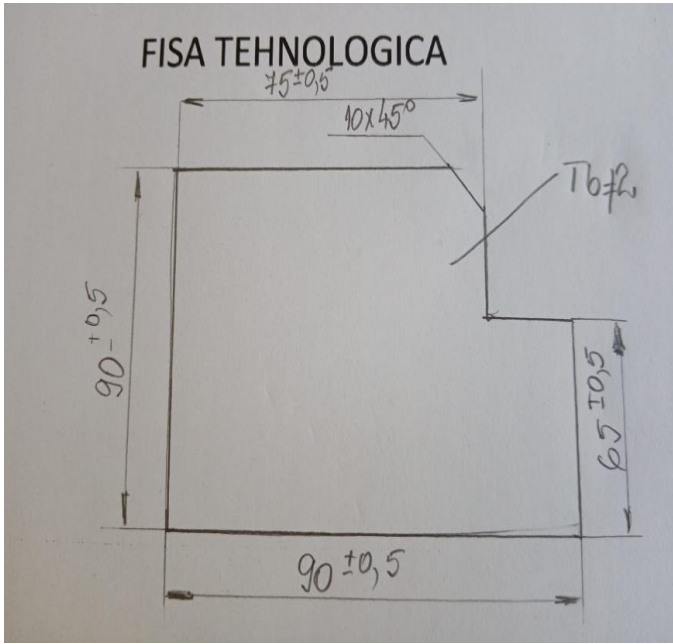


FIGURA 1

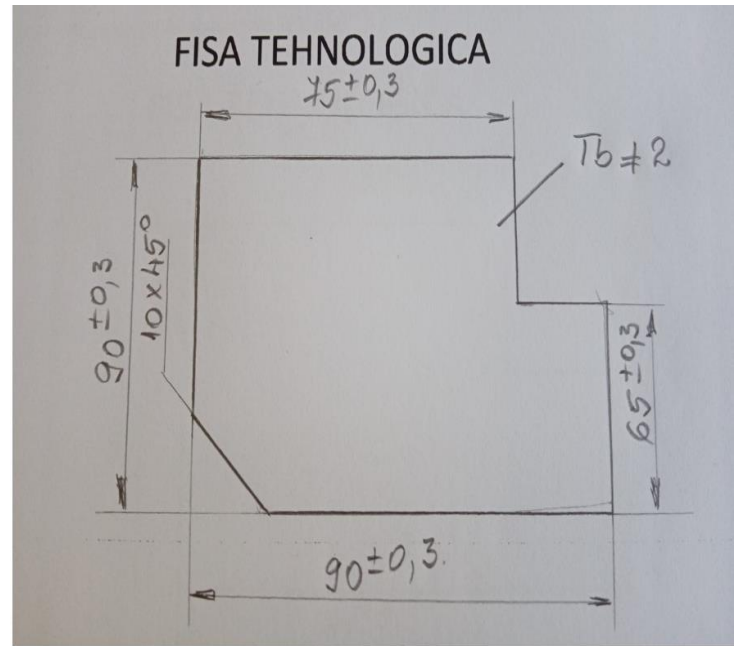


FIGURA 2

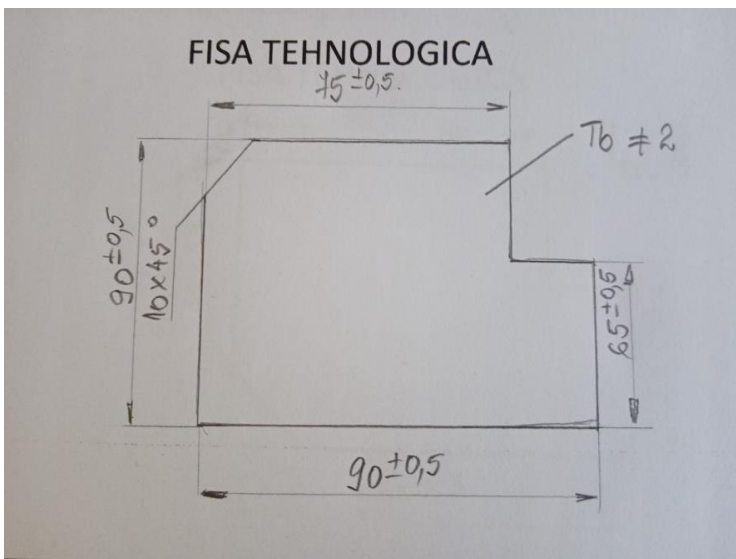


FIGURA 3

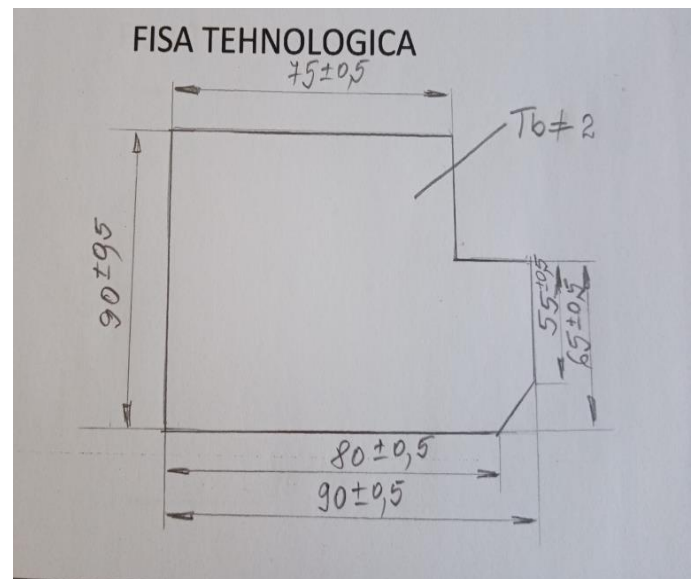


FIGURA 4

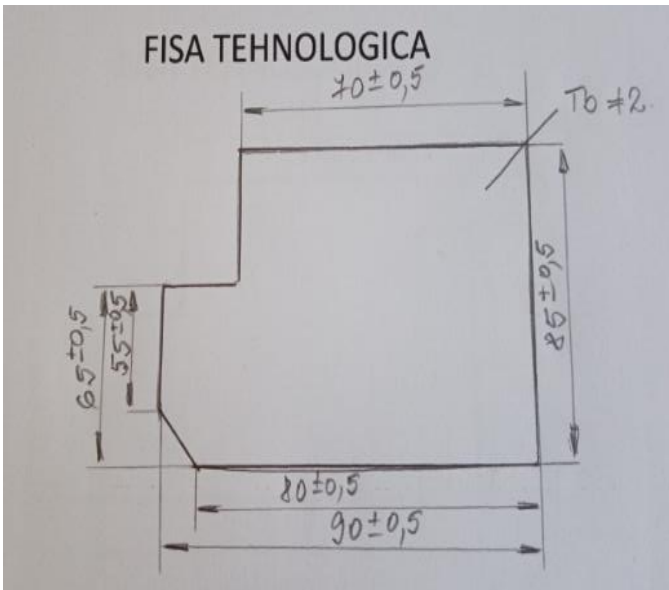


FIGURA 9

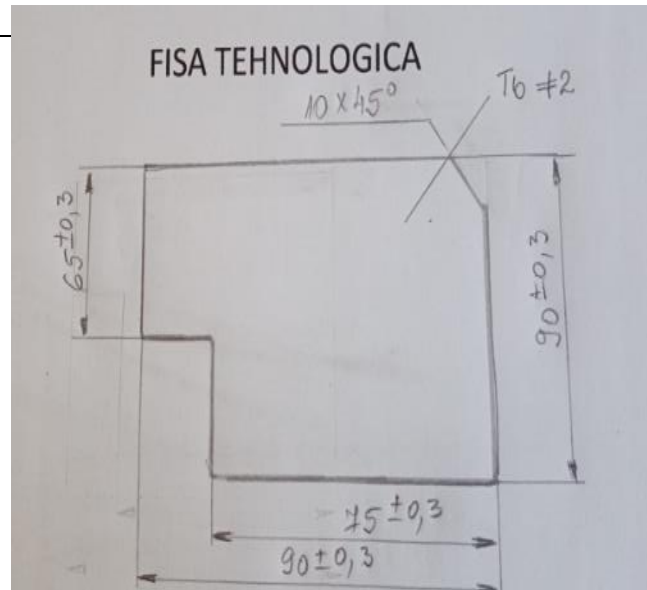


FIGURA 10